

## 237\_09 Test ASM-Punkte

Eingabe / Information	Ablauf	Tätigkeit / Ergebnis	Wer
Antragsformular ASM Aufschaltung an leitechnik@usz.ch		<p>Das vollständig ausgefüllte Formular muss der Leitechnik übermittelt werden.</p> <p>Erstellung der DMS-Namen und Zustellung Daten (ZV, Anschlusspunkte ) an PL</p> <p>Vergabe Standard Alarmtext durch LT Falls kein Standardtext möglich, Rücksprache mit PL USZ für Definition des Alarmtextes</p> <p>Zustellung daten (ZV, Anschlusspunkte) an PL Retournierung des vollständigen und definitiven Anschlussgesuchs</p> <p>Vorbereitung; Datenpunkte Rangierung und Parametrierung (≤ 10 Datenpunkte = SAT) Grössere Projekte in Absprache</p> <p>Erstellung der definitiven Ausführungspläne und Schemas</p> <p>Anschluss der ASM-Punkte auf ZV gemäss Ausführungspläne und Schemas inkl. evtl. nötiger, ZV-Erweiterung</p>	<p>PL USZ (Ei. Planer i. V Unternehmer i. V)</p> <p>LT</p> <p>LT PL USZ</p> <p>LT</p> <p>LT</p> <p>Ei. Planer</p> <p>Unternehmer</p>
Einleitung SIA-Abnahme		<p>Fertigstellungsmeldung und Terminvereinbarung «Test Alarmpunkte» mit LT</p> <p>Rangierung durch Mitarbeiter Leitechnik</p>	<p>PL USZ (Ei. Planer i. V Unternehmer i. V)</p> <p>LT</p>
Mnd. 5 AT vor SIA Abnahme		<p>Testung der Alarmpunkte Prüfung Alarmtext</p>	<p>LT Unternehmer</p>
Mnd. 2 AT vor SIA Abnahme		<p>Prüfung Anlage mit den jeweiligen Gewerken (IH-Werkstätten). Schwellenwert für Prüfung definiert. Der Test muss protokolliert werden</p>	<p>PL USZ (Ei. Planer i. V Unternehmer i. V)</p>
		<p>Alarme werden nach erfolgreicher Prüfung und erledigung aller Arbeiten für die SIA-Abnahme scharfgestellt</p>	<p>PL USZ LT Ei. Planer</p>
		<p>Funktionstest mit allen Beteiligten (Bsp. Dräger, Viscom), bei Bedarf Leitechnik, IH-Werkstätten usw.</p>	<p>PL USZ LT Ei. Planer Unternehmer</p>
<p>LT = Leitechnik AT = Arbeitstage</p>			