

6. Rackdefinition

Bei neuen Anlagen und Erweiterungen von bestehenden Anlagen, sind Produkte folgender Firmen zu verwenden:

- Oeschger Blechtechnik AG (OBT)
- Schneikel Electronics GmbH
- Vertiv Knürr Infrastructure AG
- Kettner Metallbau GmbH

Andere Fabrikate können immer in Absprache mit TEC Leittechnik und dem Gesamtprojektleiter bzw. falls gemäss Organigramm verfügbar mit dem Projektleiter GBT eingesetzt werden.

6.1. Ausführung

Schrankgerippe:	aus Alu-Profilen
Türen:	Front mit Doppelflügelwabenlochblech (bei 1000 mm Breite) Stangeschloss und Schwenkhebelgriff, vorbereitet für die Aufnahme eines KABA-Zylinders
Rückseite:	Falls beidseitig zugänglich, dann Doppelflügelblechtüren (bei 1000 mm Breite) Schliessung Dito Front Falls Rückseite bündig an der Wand, dann Rückwandblech
Seitenwände:	Seitenwände unten mit Lüftungsschlitzen für vornehmen entriegel- und demontierbar
Dach:	Dach mit Kabeleinführungsöffnungen hinten Falls Aktivrack: zusätzlich Dachventilator-Einheit mit 3 Ventilatoren Falls Passivrack: ohne Dachventilator-Einheit

Vordere und hintere 19"-Ebene (482.6 mm) bestehend aus 4 Profilschienen mit ASA Doppellochvierkantraster für die Aufnahme von Rangmuttern M6 im Höheneinheitenraster gemäss IEC 297. Die vorderen zwei Profilschienen haben frontseitig einen Abstand von 250 mm bis zur Türe.

6.2. Farbe

Pulverbeschichtet, RAL 7015 SFS

6.3. Lieferzustand

Komplett montiert

6.4. Zubehör montiert

- 10 KV Isolation / Erdungssatz
- 1Dachventilator-Einheit mit 3 Ventilatoren (falls Aktivrack)
- 8 Kabelträgerschienen hinten demontierbar
- 16 Rangierbügel, je 8 links und rechts an der 19"-Ebene vorn (zu beachten: im oberen Bereich werden mehr Rangierbügel montiert).

6.5. Zubehör mitgeliefert

- 2 Steckdosenleisten 19" / 1 HE 6xT23, mit Anschlusskabel 5 m 3x2.5 mm² ohne Stecker
- 2 Wandbefestigungswinkel, isolierte Ausführung
- 1 Satz 19"-Befestigungsmaterial (20-er)

6.6. Fabrikat

Bei Erweiterungen von bestehenden Verteilern sollen die bereits vorhandenen Produkte verwendet werden.